



*Leading manufacturer of
Nonferrous Alloys Products*



S-Tech Corp.

S-Techマイルストーン

設立



S-Tech Corp.は2002に
Gloria groupの子会社として
設立されました。

移転

移動後本社を柳営科学
パークに移しました
チタンアロイ製品を
専門としました

NICKEL

S-Tech Corp.は
ニッケルアロイ
製品に製品の幅
を拡げました

VIM

S-Tech Corp は
VIM工場を設けました



1997

2002

2006

2008

2012

2013

2018

2020



事業開始

S-Tech Corp. は産業発展省が
取得した商用チタンの活用
プロジェクトを計画実行する
GMTC研究チームから
はじまりました



店頭の上場

S-Tech Corp. は
Taiwan Emerging
Stock Marketに
上場されました



韓国支社設立

韓国販売オフィス
を設立しました



TAIWAN STEEL GROUPに

S-tech (Gloria Group)
は Taiwan Steel
Group (TSG)に加入



● 2022年2月,チタンVAR溶解工場を設立する
プロジェクトを認可しました!

S-TECH の主要数字



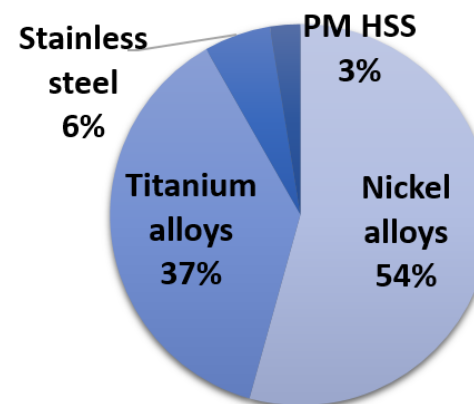
従業員数



150

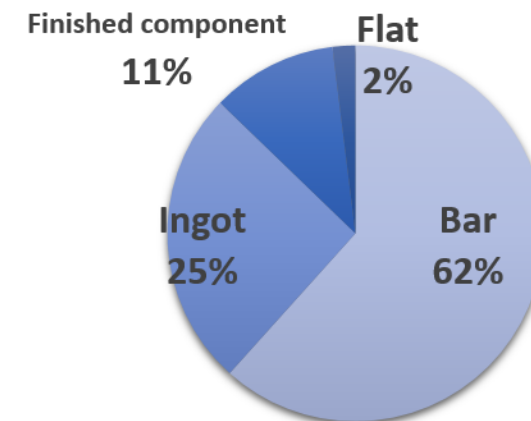
S-TECH

製品 セグメント



Year 2021 Figure

形状 セグメント



Year 2021 Figure

S-TECH 主要製品 :
チタンアロイとニッケルアロイ

◆ 資本金 : **USD 50 milion**

◆ 売上 : **USD 40 million** (2021年)

目次

01

台湾スチールグループでの位置づけ

02

工場設備

03

主要製品

04

品質管理体制

01

台湾スチールグループでの位置づけ

TSG



TSG 会長:
Mr. Hsieh



GMTC 会長:
Mr. Joseph Wang

Taiwan Steel Group



● 2021年1月 S-Techは GMTC(Gloria) から分離独立し100% Taiwan Steel Groupとなりました。

スポーツ / レジャー / 健康



亞果遊艇集團



台鋼獵鷹籃球隊



加捷生醫



台鋼雄鷹棒球隊



UFC GYM 優競健身



天籟陽明山渡假酒店

TAIWAN STEEL GROUP (TEAMの役割)

METAL INDUSTRY

- E-TOP METAL CO., LTD.
- E-SHENG STEEL CO., LTD.
- CHUN YU(Dong Guan) Metal Products CO. LTD.
- PT. Moonlion Industries Indonesia
- GLORIA MATERIAL TECHNOLOGY CORP.

AERO & DEFENSE

➤ S-Tech Corp.

- Taiwan steel Aerospace Additive Manufacturing



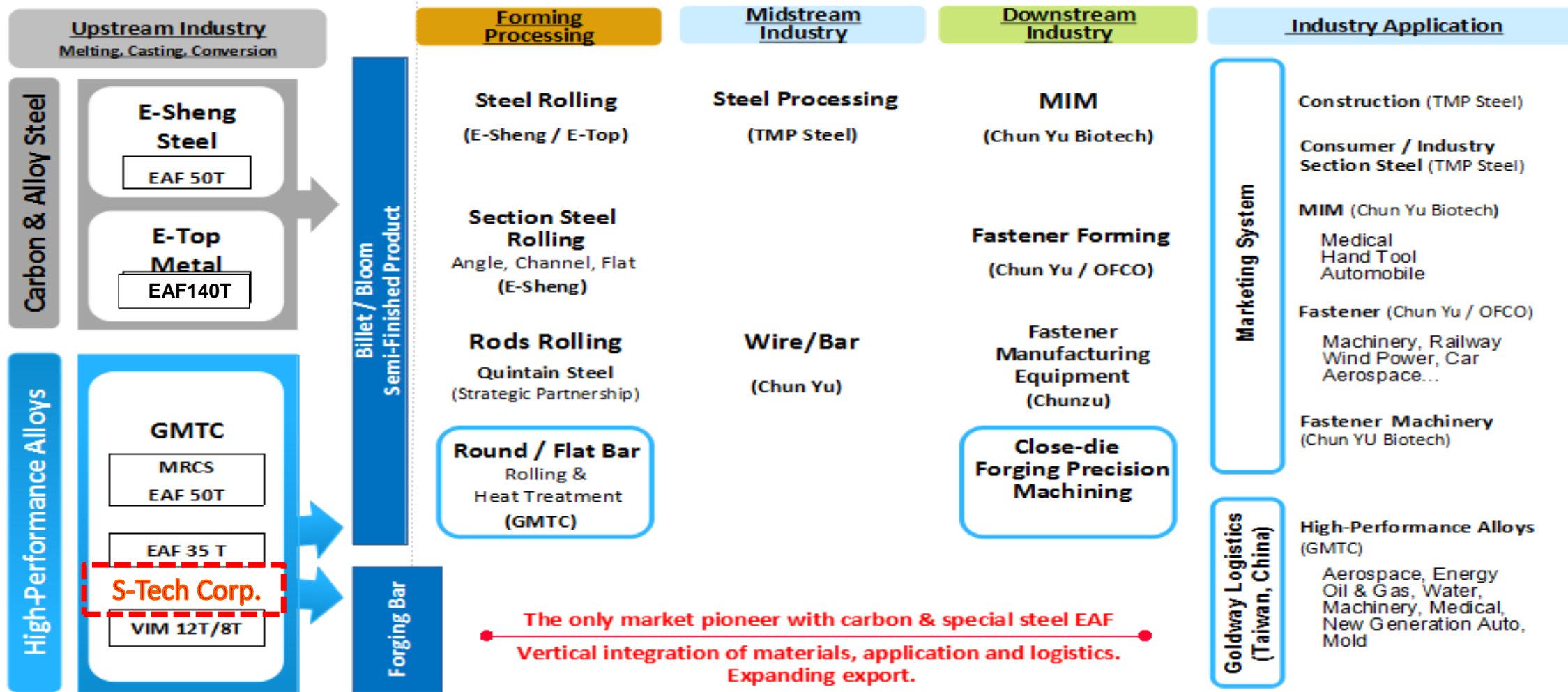
PRECISION MACHINERY

- OFCO
- Chun zu machinery industry CO LTD
- SHANGHAI CHUN ZU MACHINERY INDUSTRY LTD
- Chun Yu Bio-Tech CO LTD

ECO & LOGISTIC

- TSG ECO CORP.
- TSG TRANSPORT CORP.
- GOLDEN WIN STEEL INDUSTRIAL CORP.
- TMP Steel Corporation
- CHUN YU WORKS (U.S.A.) INC
- CHUN BANG PRECISION CO., LTD
- Shanghai UCHEM Co.LTD
- Alloy Tool Steel, Inc.

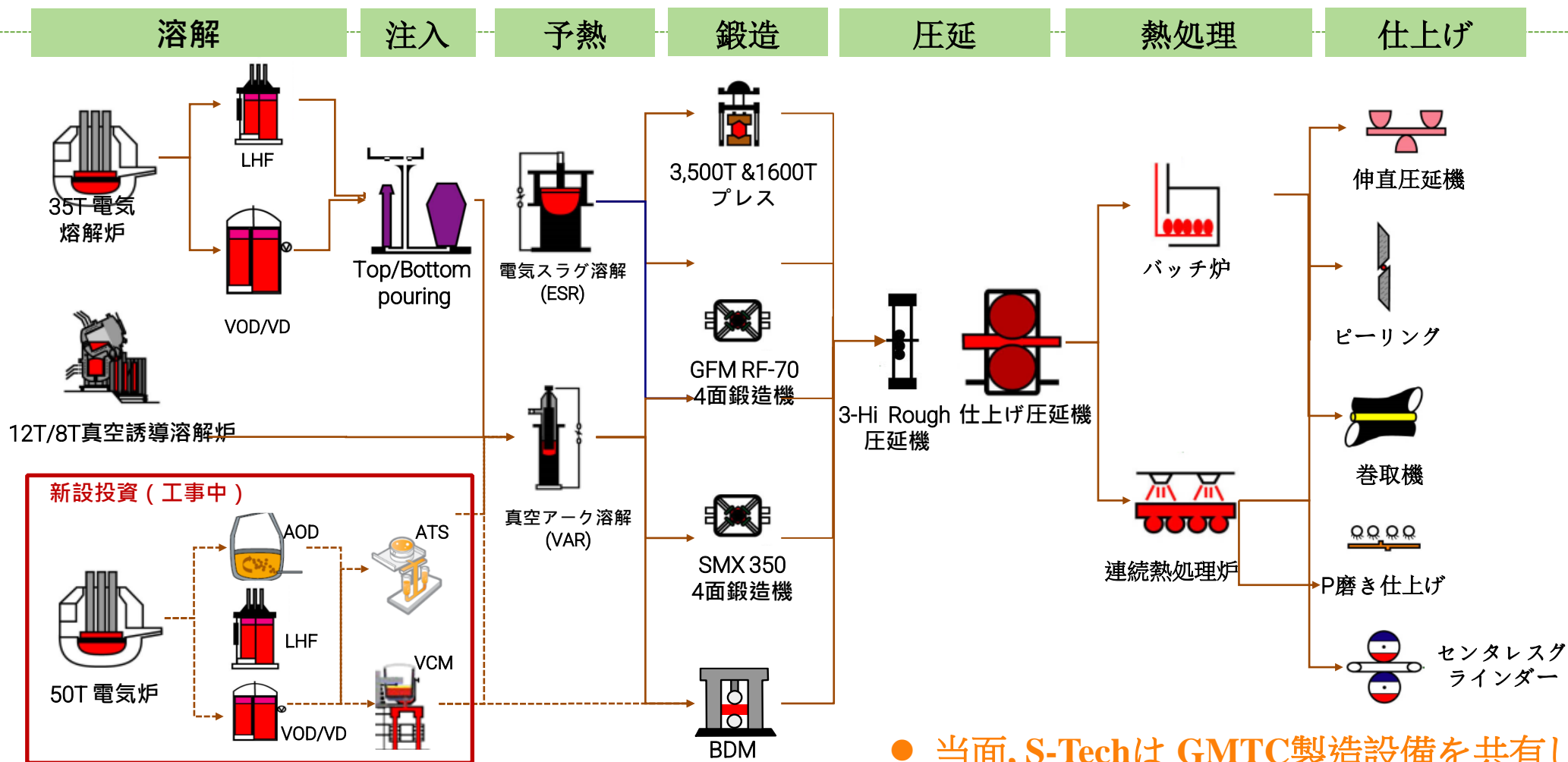
TAIWAN STEEL GROUP 環境管理システム



02

工場設備

製造工程



● 当面, S-Techは GMTTC製造設備を共有しております

溶解設備と鍛造設備

Melting

EHF



VIM



Re-melting

ESR



VAR



《SMX 350》

- 最大径 - Ti ϕ 580 mm
- 最小径 - Ti ϕ 85mm
- 操業開始 : 4Q, 2009 (STC)
- 製造能力 : up to 30,000MT/年

Forging

RF70



SMX-350



Press



Bloomer



《GFM RF 70》

- 最大径 - Ti ϕ 640 mm
- 最小径 - Ti ϕ 125mm
- 操業開始 : 3Q, 2011
- 製造能力 : up to 60,000MT/年

ROLLING & HEAT TREATMENT & FINISHING

Rolling

3 High Roughing Mill



CNC Precision Rolling Mill



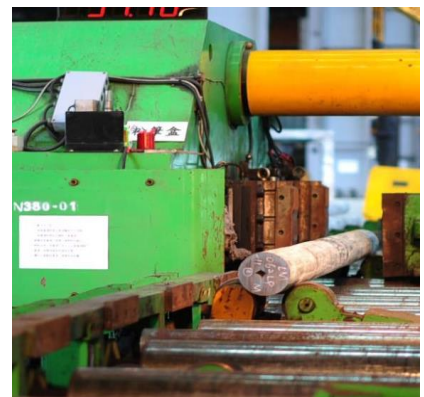
Heat treatment

QT furnace



Finishing

Straightening



Peeling



Sand Polished



Center-less Ground



03

主 要 製 品

主な用途・分野



ALLOYS	Titanium			
	Gr.1	Gr.2	Gr.3	Gr.4
	Ti-6Al-4V	Ti-6Al-4V ELI	Ti-6Al-7Nb	

医療

超音波測定による保証
Zimmer & BIOMET

オイル・ガス

Baker Hughes
Schlumberger
Cameron

ALLOYS	Titanium					
	Gr.1	Gr.2	Gr.3	Gr.4		
	Ti-6Al-4V	Ti-6Al-4V ELI	Ti-3Al-2.5V	Ti-6Al-7Nb		
Nickel Alloys						
	718	625	80A	A286	C276	C263
	400	K-500	825	925	901	X-750
Specialty Alloys						
	316	316L	410Q+DT	410(ESR)Q+DT	420Q+DT	420QT
	630	15-5PH	F6NMQ+DT	GHIC 2205	DUPLEX	XM-19
	13-8Mo	316L-UHP				



ALLOY	Titanium			
	Gr.4	Ti-6Al-4V	Ti-6Al-4V ELI	
Nickel Alloys				
	718	625	A286	X-750
	C263	901		
Specialty Alloys				
	316	630	XM-19	13-8Mo

**航空宇宙
と防衛産業**

Honeywell
Rafael
Scouting approval

素材

チタンアロイ
ニッケルアロイ
高級特殊鋼

エネルギー

Mitsubishi Hitachi
Power System (MHPS)
Approval
Siemens Supplier

ALLOYS	Nickel Alloys		
	Ti-6Al-4V	Ti-6Al-4V ELI	
Nickel Alloys			
	718	625	80A
	X-750	901	



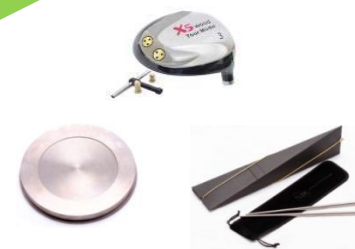
Product	Grade	DIN	Thread	Pitch	Length
Hex Head Cap Screws	Gr.5	933	M1.6~M64	0.35~6.0	2.0~200mm
Hex Socket Screws		912	M1.6~M64	0.35~6.0	2.5~300mm
Flat Head Screw		7991	M3.0~M24	0.50~3.0	5.0~200mm
Socket Set Screws		916	M3.0~M20	0.50~2.5	3.0~70mm
Hex Nuts		934	M3.0~M45	0.50~6.0	--

自転車

巨大な
サプライチェーン

その他

半導体
ゴルフ
野球用品
一般消費者用製品



- S-Techは認定を受けました
- VGS 5.541 by Baker Hughes & 100679283 / MS-03-291 / MS-03-168 by Schlumberger!

チタンアロイ鋼塊 / 丸棒

Product	Alloy	UNS	ASTM	AMS	Werkstoff	DIN	Others	Size(mm)
Ingot	Gr.1	R50250	B348 / F67					Φ565mm(+/-10mm) Φ500mm(+/-10mm) Φ460mm(+/-10mm) Φ440mm(+/-10mm)
	Gr.2	R50400	B348 / F67					
	Gr.3	R50550	B348 / F67					
	Gr.4	R50700	B348 / F67	4921				
	Ti-6Al-4V	R56200	B348	4928				
	Ti-6Al-4V ELI	R56401	B348 / F136					
	Ti-6Al-7Nb	R56700	F1295					
Round Bar	Gr.1	R50250	B348 / B381 F67		3.7025	17850 17862		3 ≤ Φ ≤ 300mm
	Gr.2	R50400	B348 / B381		3.7035		TA 3 NACE MR0175 ISO 5832.2	
	Gr.3	R50550	B348 / B381		3.7055			
	Gr.4	R50700	B348 / B381	4921	3.7065		TA 7 ISO 5832.2	
	Ti-6Al-4V	R56200	B348 / B381 F1472	4928 / 4965 4967 / 6931 T-9047	3.7164 3.7165	65083	TA11	3 ≤ Φ ≤ 152.4mm
	Ti-6Al-4V ELI	R56401	B348 / F136	4930 / 4931 6932			ISO 5832.3	
	Ti-3Al-2.5V	R56320	B348					
	Ti-6Al-7Nb	R56700	F1295				ISO 5832.11	

ニッケルアロイ・丸棒

Alloy	Grade	Bar size (diameter)	Specs. (international)	Industry	Application
718	VIM+VAR	10~254 mm (0.4"~10")	AMS 5662, AMS5663 ASTM B637,API 6A718	- Aerospace - Power generation - Oil & gas	compressor blades and vanes discs and shafts casings, rings, and seals fasteners and general engine
625	VIM+ESR	10~254 mm (0.4"~10")	ASTM B446, B564 AMS5666,BS 3076	- Aerospace - Power generation - Oil & gas	casings, rings, and seal fasteners and general engine
901	VIM+VAR	10~254 mm (0.4"~10")	AMS 5660, AMS 5661	- Aerospace - Power generation	compressor blades and vanes discs and shafts casings, rings, and seals
80A	VIM+ESR	10~254 mm (0.4"~10")	ASTM B637	- Aerospace - Power generation	turbine blades and vanes casings, rings, and seals
X-750	VIM+VAR	10~254 mm (0.4"~10")	AMS 5667,AMS5668 AMS 5670,ASTM B637	- Aerospace - Power generation - Oil & gas	discs and shafts casings, rings, and seals fasteners and general engine
C263	VIM+VAR	10~254 mm (0.4"~10")	AMS 5886	- Power generation	casings, rings, and seals
C276	VIM+ESR	10~254 mm (0.4"~10")	ASTM B574, B564	- Oil & gas	Downhole , Tubing, casing
925	VIM+VAR	10~254 mm (0.4"~10")	ASTM B805	- Oil & gas	valves, tubular, landing nipples

ニッケルアロイ鋼塊

VIM + VAR / ESR	鋼塊形状 (Mold Size)	最終鋼塊サイズ (mm)	重量 (kg)	鋼塊の長さ (mm)
VAR	V530	510 +/- 10	3800	2300
	V480	460 +/-10	3800	2700
	V360	340 +/- 10	1800	2600
ESR	E550	530 +/- 10	3800	1800
	E480	455 +/- 10	1800	1300

04

品質保證體制

品質管理システム

Magnetic Particle Inspection		Ultrasonic Inspection	
Specification		Specification	AMS-STD-2154
Standard Block		Standard Block	718-RB1-00007
Test Equipment		Test Equipment	GE-IT USN60-20
Magnetic Particle		Scanning Method	Remat, Direct Contact, Straight Beam, Longitudinal Wave, Pulse Echo
Mag. Method		Couplant	Machine oil
Kind Mag. Current		Probe	GE-IT B4S 4MHz/Dia.24mm s.n.:57746-65319
Mag.Time&Current		Sensitivity	Dia.2.0mm FBH DAC set to 80% FSH
Surface condition		Surface condition	Machined
Acceptance Criteria		Acceptance Criteria	AMS-STD-2154 Type 2 Class A
Test Result		Test Result	OK
NDT Inspector		NDT Inspector	蕭煥亭 Kun-Yung Hsiao UT Level II
Inspect Date		Inspect Date	05/06/2020

Test Sketch: Shown as below
Test Results: OK

超音波検査



C/S & H2, N2/O2測定



高温引張検査



衝撃検査



張力検査



応力破断検査

認定一覽

ISO SYSTEM

ISO 9001/Afnor



ISO 13485/SGS



ISO/IEC 17025



PED



OHSAS 14001



OHSAS 18001



AREOSPACE

AS 9100/Afnor



NADCAP – on going

NADCAP for

- NDT Non Destructive Test
- Chemical Testing
- Mechanical Testing
- Heat treatment

Will be approved by 2025

GMTC グループ顧客実績一覧

Aerospace				
Energy				
Oil & Gas				
Medical				

- 聴講有難うございました -

S-Tech Corp.

住所: No.15, Gong 1st Road, Environmental
Science and Technology Park, Liouying Dist.,
Tainan City 736, Taiwan

電話 : 886-6-6235143#2500

Fax : 886-6-6230011

E-mail : sales@gmtc.com.tw

Taiwan



補足資料

TSG 世界 MAP

